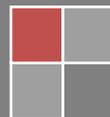


2014

SYSMYK[®]镀锌漆

刷涂型

用于各种镀锌件、未镀锌的钢结构作表面的防护



SYSMYK®镀锌漆（刷涂型）

产品代码 TCP0006

产品特性

SYSMYK®镀锌漆，属于丙烯酸类单组分防护涂料，户外耐候性、耐久性优良。可作为保护面漆适用于轻微至中等腐蚀环境下对油漆保光、保色性要求高的钢结构表面。

应用范围

各种镀锌件、未镀锌的钢结构作表面的防护

技术参数

| 分类 | 项目 | 技术指标 | 检测方法 |
|------|---------------|--------------------------------------|----------------|
| 理化性能 | 漆膜颜色与外观 | 漆膜平整光滑、亮银色 | 目测 |
| | 粘度, S (涂 4 杯) | 40-42 | GB/T 1723-93 |
| | 理论涂装面积 | 大约 8m ² / kg (以 25 微米干膜计) | GB6753.6-86 |
| | 干燥时间 | 表干 | 3-5 分钟 |
| 实干 | | 24 小时 | GB 1728-89 |
| 涂层性能 | 硬度 | HB | GB-T 6739-2006 |
| | 附着力, 级≤ | 1 | GB 9286-1998 |
| | 柔韧性, mm | 1 | GB/T 1731-93 |
| | 耐冲击强度, Kg.cm | 不小于 50 | GB/T 1732-93 |

施工方法

■ 施工前处理

- 刷漆前先对被涂物件进行表面处理，清除表面上的残旧漆膜、铁锈、油污、氧化皮及杂物，要求达到无锈、无油污、无尘埃、无水痕
- 用喷砂方式除锈到 Sa2.5 级(GB8923-88)或手工除锈到 St3 级(GB8923-88)
- 处理干净后的表面应及时涂漆，防止重新生锈
- 要求施工环境无灰尘、有排风装置或相应的空气吸尘设备，以保证施工质量

■ 涂装

- 油漆使用前要充分搅拌均匀，可以采用刷涂方式施工
- 施工时尽量做到涂层薄厚均匀，不漏涂、不流挂并达到规定的厚度
- 在常温条件下每隔 2 小时可涂一道
- 施工温度：10-40 °C，相对湿度：25%-75%

存储

建议存储温度：18~25°C

使用期限：12 个月

包装

15公斤/桶

环保

安全建议/运输规则，请阅安全手册